

CONTROLLO RADIOGRAFICO SU VALVOLE INDUSTRIALI

Le valvole industriali hanno per loro natura, delle geometrie particolarmente complesse e per una serie di motivi tecnici ed economici, il miglior sistema di produzione resta quello della fusione.

Tutte le valvole hanno degli attacchi che permettono il loro montaggio negli impianti e che possono variare in base alla pressione del fluido, al tipo di fluido, stato, temperatura, materiale e specifiche di progettazione.

Gli attacchi più consueti sono:

- RF / RING JOINT (Flangiati)
- GRAY LOCK / SPO LOCK / CLAMP LOCK
- BUTT WELD / SOCKET WELD

Per gli attacchi di tipo RF/RING JOINT, GRAY LOCK / SPO LOCK e CLAMP LOCK, il serraggio alle flange collegate alle tubazioni avviene tramite bulloneria o altri mezzi (clampaggi, fasce ecc.) mentre l'attacco della BUTT WELD / SOCKET WELD avviene tramite saldatura.

Uno dei principali problemi dei B.W. è legato alla potenziale presenza di imperfezioni dovute al procedimento di fusione, **che durante la messa in opera, possono pregiudicare la tenuta strutturale** delle valvole con i conseguenti rischi derivati.

A causa delle complesse geometrie e del vario campo di spessori in gioco, la soluzione del controllo gammagrafico (immagine ottenuta con l'utilizzo di sorgenti radioattive, principalmente IR. 192 e CO. 60) **è quella ritenuta più adeguata**

Italsabi è autorizzata alla detenzione, al trasporto e allo stoccaggio di sorgenti di Ir-192, Se-75, Co-60 e Cs-137 su tutto il territorio italiano.

Abbiamo inoltre la disponibilità di un'ampia gamma di **tubi radiogeni direzionali e panoramici da 160 KV, 200KV e 300KV, costantemente revisionati e tarati.**

Il personale Italsabi è selezionato per garantire alla committente la massima professionalità, nel rispetto dei tempi richiesti e operando in massima sicurezza, secondo quanto stabilito dalle normative vigenti in materia di radioprotezione.

Siamo operativi con i nostri **tecnici qualificati UNI EN ISO / ASME** anche **presso il nostro Bunker di Lonigo (Vicenza).**

Grazie al nostro servizio radiografico integrato è possibile **risparmiare tempo** e sui **costi** dovuti ai continui spostamenti dei pezzi da controllare e riparare.

A seguito dell'indagine radiografica, **possiamo inoltre eseguire la riparazione delle saldature e delle fusioni in collaborazione con L.M.S. srl.**

Dimensioni del bunker: **6500 x 5500 x 2900 mm**

Sorgenti disponibili: **Se-75, Ir-192, Co60** (Attività 70 Curie), tubi **RX 300 KV.**

ITALSABI s.r.l.

Strada delle Buse, 7 - 36066 SANDRIGO (VI) Tel. 0444/659988 - Fax 0444/659832

P. IVA 01450120249 - C.F. 00105560254

commerciale@italsabi.it – italsabi@legalmail.it